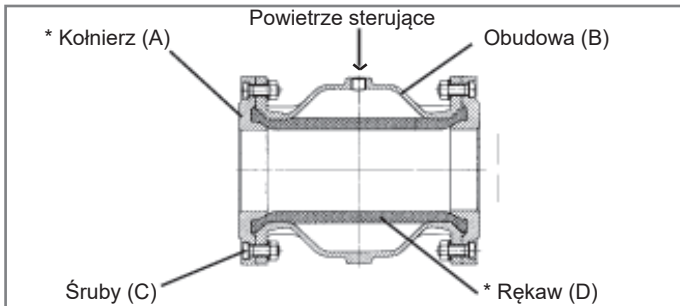


# Instrukcja serwisowania / instrukcja zaworów zaciskowych serii VF DN 40 do 80



## Demontaż starego rękawa

Poluzować śruby (C) i zdjąć oba kołnierze (A).  
Stary rękaw wyjąć z obudowy (D) za pomocą kleszczy do rur. W przypadku trudności można pomiędzy rękawem i obudową nałożyć pastę montażową AKO (MP200, do przemysłu spożywczego MPL200).  
Wszystkie części zaworu należy oczyścić i sprawdzić pod kątem uszkodzeń i objawów starzenia.

## Montaż nowego rękawa

**Rys. 1:** Nasmarować pastą montażową AKO (MP200, do przemysłu spożywczego MPL200) rękaw (D) od wewnątrz, na obu końcach oraz stożki kołnierzy (A). **Uwaga:** Nie używać smaru ani oleju.

**Rys. 2:** Wsunąć rękaw (D) do obudowy (B) i wyśrodkować ją w taki sposób, żeby jednakowo wystawała po obu końcach. W przypadku trudności można ewentualnie użyć pasty montażowej AKO (MP200, do przemysłu spożywczego MPL200).

**Rys. 3:** Wcisnąć kołnierz (A) ukośnie do rękawa (D) i zamocować za pomocą śruby (C), podkładki i nakrętki.

**Rys. 4:** Wcisnąć kołnierz (A) ukośnie do rękawa (D) naprzeciwko śruby mocującej i włożyć drugą śrubę, podkładkę, po czym dokręcić nakrętkę o jedną jej długość.

**Rys. 5:** Obrócić zawór o 180° i zmontować drugi kołnierz (A) zgodnie z rys. 3+4.

**Rys. 6:** Pozostałe śruby równomiernie podokręcać na krzyż (momentem dokręcenia 30Nm).

**Rys. 7:** Wariant: Podmontowany zawór ścisnąć w prasie (aż kołnierze będą przylegały do obudowy) a następnie dokręcić śruby (ok. 30Nm).

Po zamontowaniu kompletnego zaworu sprawdzić poprawność wargowego zamykania w kierunku przyłącza powietrza.

W razie potrzeby skorygować zamykanie popychając wąskim i tępym przedmiotem (np. kluczem płaskim) w pierścieniu w kierunku przyłącza powietrza.

### \*Części zużywające się:

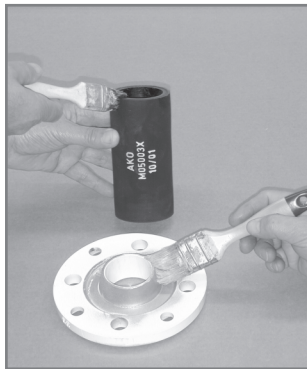
rękaw (D) i kołnierze (A).

### Pomoce montażowe:

pastę montażową AKO (MP200, do przemysłu spożywczego MPL200).



<https://www.zawory-zaciskowe.pl/filmy>



Rys. 1



Rys. 2



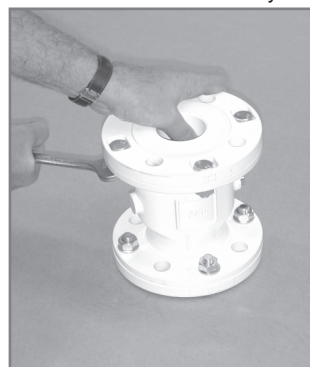
Rys. 3



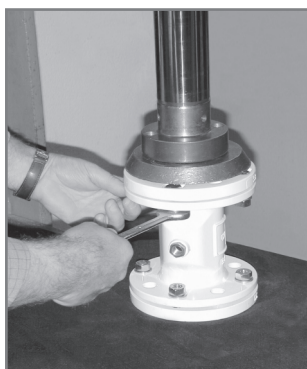
Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6



Rys. 7

Zastrzeżenie prawa do dokonywania zmian technicznych

## AKO Armaturen & Separationstechnik GmbH

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str. 5 • Telefon: +49 (0) 61 47-9159-0 • Fax: +49 (0) 61 47-9159-59

E-Mail: [ako@zawory-zaciskowe.pl](mailto:ako@zawory-zaciskowe.pl) • strona internetowa: [www.zawory-zaciskowe.pl](http://www.zawory-zaciskowe.pl)